POLYMARINE

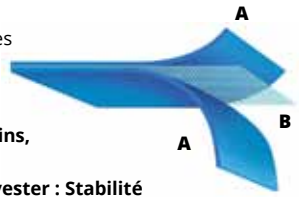
Produits adhésifs pour PVC

Adhésif 3026 pour PVC, 2 parties, pot de 250 ml.
Un adhésif de PVC pour embarcation pneumatique. REMARQUE IMPORTANTE - Pour obtenir une parfaite adhérence, utilisez le solvant 2903 avant de passer une couche d'adhésif. Cet adhésif de polyuréthanne à base de solvant offre une excellente adhérence sur des PVC (plastifiés ou non). Utilisé en association avec l'agent de polymérisation 3695, il permet de coller un large éventail de surfaces dont les éléments en PVC, tissu de nylon, tissu de polyuréthanne et la mousse. S'utilise pour réparer toutes les embarcations gonflables en PVC, y compris les ensembles Zodiac/Bombard en "Dynalon" et "Strongon" et les groupes Narwhal/Valiant en "Hypertex". Adhésif en 2 parties se mélangeant facilement et fourni en kits contenant l'agent requis de polymérisation. Peut s'utiliser en tant qu'adhésif à une seule partie pour assurer des réparations rapides et provisoires. Son application est simple à l'aide d'un pinceau à soies rigides et courtes. Adhère après contact de 10-15 minutes; polymérisation complète au bout de 48 heures. Durée de stockage - comme indiqué sur le pot, à condition de ne pas ouvrir ce dernier. Cet adhésif, après mélange, a une durée de vie en pot de 3 à 4 heures. Couverture : sur la base de 2 couches, 1 litre permet d'assurer une adhérence sur 1 m2. Apprêt - Solvant 2903 nécessaire en tant qu'apprêt, avant de passer l'adhésif, afin d'obtenir une adhérence maximale. Est utilisé par des postes de secours équipés d'embarcations de sauvetage et par des constructeurs de premier plan.

Adhésif Polymarine pour PVC, 1 parties, tube de 70 ml.
REMARQUE IMPORTANTE - Pour obtenir une parfaite adhérence, utilisez le solvant 2903 avant de passer une couche d'adhésif. Adhésif de polyuréthanne à base de solvant offrant une bonne adhérence sur les surfaces en PVC (plastifié ou non), le tissu de nylon, le tissu de polyuréthanne et la mousse. S'utilise pour réparer toutes les embarcations gonflables en PVC, y compris les ensembles Zodiac/Bombard en "Dynalon" et "Strongon" et les groupes Narwhal/Valiant en "Hypertex". S'applique facilement sous la forme d'une colle à un composant pour assurer des réparations rapides et provisoires. Adhère après contact de 10-15 minutes; polymérisation complète au bout de 48 heures. Apprêt - Solvant 2903 nécessaire en tant qu'apprêt, avant de passer l'adhésif. Pour maximiser l'adhérence, nous recommandons les adhésifs Polymarine à 2 parties lors de réparations plus importantes ou permanentes.

Solvant d'apprêt 2903 pour tissus en PVC - 500 ml.
Cet apprêt permet de dégraisser et préparer les surfaces en PVC avant toute adhérence. S'utilise avec parcimonie à l'aide d'un chiffon doux ; s'évapore rapidement. Également conçu pour la réactivation d'un adhésif déjà appliqué. Contient du Butanone (MEC). S'utilise également pour nettoyer les pinceaux. Fourni en conteneurs métalliques de 500 ml ou 1 l, avec couvercle vissé.

PVC pour embarcation.
PVC pour réparer les boudins pneumatiques et ponts endommagés. Gamme de couleurs : Noir, gris, orange, rouge, blanc et bleu



A. Couches externes en PVC ; résistance à l'abrasion, résistance aux milieux marins, résistance aux attaques chimiques.

B. Surface interne à forte teneur en polyester : Stabilité dimensionnelle, résistance à la traction, résistance au déchirement.

Vous ne savez pas avec certitude si vos boudins latéraux sont en PVC ou Hypalon ?
Si vous êtes sur le point de réparer des boudins latéraux ou de poser des rustines, vous devez absolument connaître la composition des boudins latéraux de votre embarcation pneumatique. Il est très important d'utiliser le bon adhésif sur un composant en PVC ou en Hypalon.
Voici un guide d'identification en ligne de la composition de ces composants :

http://www.polymarine.com/advice/pvc-or-hypalon/

POLYMARINE

Polymarine Limited
Chester House, The Dingle, Colwyn Bay,
Conwy, United Kingdom, LL29 7SN.
Tel: +44 (0)1492 583322
Email: info@polymarine.com
www.polymarine.com

www.polymarineshop.com

POLYMARINE

Mode d'emploi de l'adhésif pour PVC

Réparations et rustines pour boudins latéraux en PVC Rustines adhésives, joints en D et accessoires en caoutchouc

Réparations à l'aide de cet adhésif pour PVC

Articles requis :

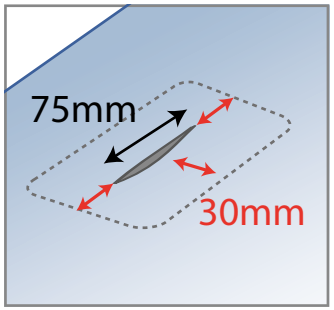
- **Apprêt et agent de nettoyage 2903 pour PVC**
- **Adhésif en 2 parties 3026**
- **Pinceau (soies courtes de 20-25 mm)**
- **Chiffon non pelucheux.**
- **PVC**
- **Ruban à maroufler**
- **Polythène**
- **Accessoire de lissage**

Pic: Trousse de réparation professionnelle Polymarine pour surfaces en PVC, avec accessoire de lissage

REMARQUE IMPORTANTE :
Avant de commencer un collage, vous devez vous assurer que le lieu de travail est bien aéré, chaud et sec. Si l'air est trop humide, n'essayez pas d'utiliser cet adhésif , sinon il risque de subir une efflorescence. N'utilisez pas un chauffage au gaz ou une source de chaleur à flamme nue car les solvants sont très inflammables. N'utilisez pas cet adhésif si son mélange a eu lieu il y a plus de 4 heures.

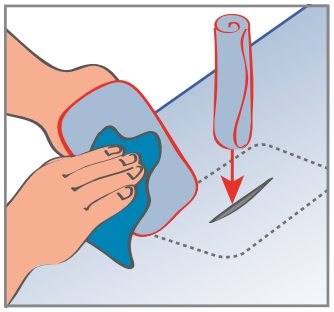
MÉLANGE :
Mélangez cet adhésif et l'agent de polymérisation Curative dans le rapport 25:1. L'agent de polymérisation Curative et l'adhésif sont fournis dans les proportions requises ; ainsi, si vous utilisez la moitié de l'agent de polymérisation, vous devez utiliser la moitié du produit présent dans le pot pour respecter ce rapport 25:1.

RÉPARATION D'UN TROU:
Si le boudin est endommagé sur plus de 75 mm, quel que soit le sens, il faut apposer une "rustine interne". La procédure est identique à celle d'une rustine externe mais est plus difficile car vous devez intervenir sur l'intérieur du boudin.

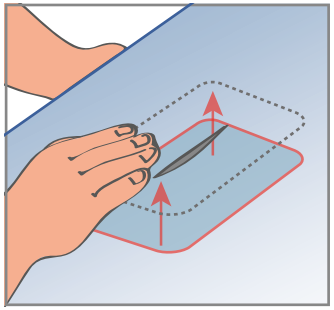


RUSTINE INTERNE:
1. Repérez la zone à réparer et découpez votre rustine à la taille requise. Elle doit avoir une superficie suffisante pour recouvrir la partie endommagée, plus 30 mm sur chaque côté. Assurez-vous que tous les coins sont bien arrondis.

2. À l'aide de votre chiffon, essuyez la surface de la rustine et du boudin pneumatique qui doit recevoir la couche d'adhésif en faisant appel à du solvant 2903. Laissez le solvant s'évaporer puis essuyez de nouveau. La surface doit devenir pégueuse au toucher. Laissez s'évaporer.



3. Mélangez la moitié de l'adhésif et laissez-le sécher (adhésif à 2 parties 3026) en procédant comme indiqué sur le pot. Utilisez un pinceau sur les surfaces pour obtenir une mince couche ; chaque surface doit avoir l'air humide. Laissez l'adhésif sécher pendant au moins 30 minutes.

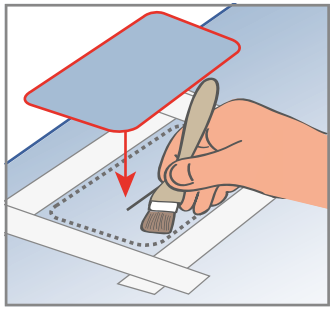


4. Passez une deuxième couche d'adhésif sur les deux surfaces. Avec la rustine interne, posez une feuille de polythène sur l'adhésif afin de pouvoir l'enrouler et la faire passer par le trou (cela l'empêchera de coller au mauvais endroit). Mettez-la en position à l'intérieur du boudin pneumatique puis retirez la feuille de polythène. Utilisez votre accessoire de lissage sur un côté, en exerçant une forte pression, puis procédez de même de l'autre côté. Votre intervention doit commencer au milieu de la rustine et progresser vers l'extérieur. Vous devez vous assurer que de l'air ne reste pas coincé entre les surfaces. Remarque importante : l'adhésif est du type à contact ; c'est-à-dire que dès qu'il touche l'autre surface il commence à coller. Assurez-vous que la rustine occupe la bonne position avant de mettre en contact les surfaces.

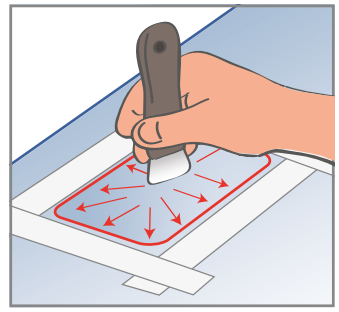
5. Laissez sécher pendant au moins 6 heures.

6. Une fois le séchage terminé, gonflez le boudin pneumatique et vérifiez-en l'étanchéité. La rustine interne doit être étanche à l'air.

RUSTINE EXTERNE:
7. Préparez la surface extérieure du boudin externe ainsi que votre rustine externe. Apposez un ruban de marouflage tout autour de la rustine en laissant un vide de 3 mm pour tenir compte de l'étirement du matériau, ce qui permettra d'éviter tout chevauchement de l'adhésif.



8. l'adhésif. Essuyez la surface du matériau au solvant une première fois puis une deuxième fois jusqu'à ce que cette surface devienne collante ou gluante ; à ce moment-là, passez une première couche mince d'adhésif et laissez sécher pendant 30 minutes avant d'appliquer une deuxième couche mince d'adhésif.



9. Au bout de 5 minutes environ, amenez au contact ces surfaces alors qu'elles sont encore pégueuses. Utilisez votre accessoire de lissage pour frotter la rustine en procédant du centre vers l'extérieur. Vérifiez que tous les bords sont bien collés. Vous devez vous assurer que de l'air ne reste pas coincé entre les surfaces. Retirez le ruban de marouflage et enlevez par frottement tout excédent d'adhésif. Si vous laissez de l'adhésif, ce dernier va virer au marron.

10. Si l'adhésif s'est évaporé mais si l'adhérence est incorrecte, réchauffez doucement la zone affectée à l'aide d'un sèche-cheveux ou d'un pistolet à air chaud puis appuyez sur cette zone avec votre accessoire de lissage.

11. Laissez sécher pendant au moins 6 heures après avoir gonflé le boudin pneumatique.
Polymérisation totale en 48 heures. Résistance maximale de l'adhérence au bout de 7 jours

Anneaux en D, rustines et accessoires en caoutchouc

Il est possible de coller des matériaux qui ne sont pas en PVC comme, par exemple, des poignées ou d'autres accessoires en matériaux "caoutchoutés".

Il faut tout d'abord produire une abrasion sur la surface puis nettoyer cette dernière avant de passer une mince couche d'adhésif pour Hypalon (2990) qui sert d'apprêt. Il suffit alors d'appliquer cette colle en procédant comme indiqué ci-dessus.